



PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Seminar & Brokerage event

PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI

19. juni 2012, Banja Luka

**Primjer dobre prakse – SARADNJA UNIVERZITETA
NA POLJU ISTRAŽIVANJA**

Branislav Sredanović, Mašinski fakultet Banja Luka

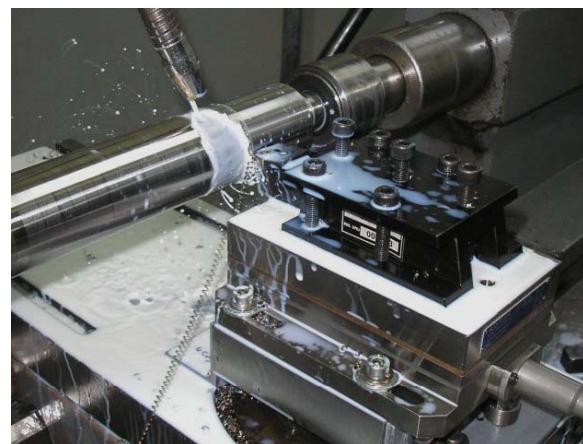




PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



OPRAVDANOST ISTRAŽIVANJA U OBRADI REZANJEM



Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI

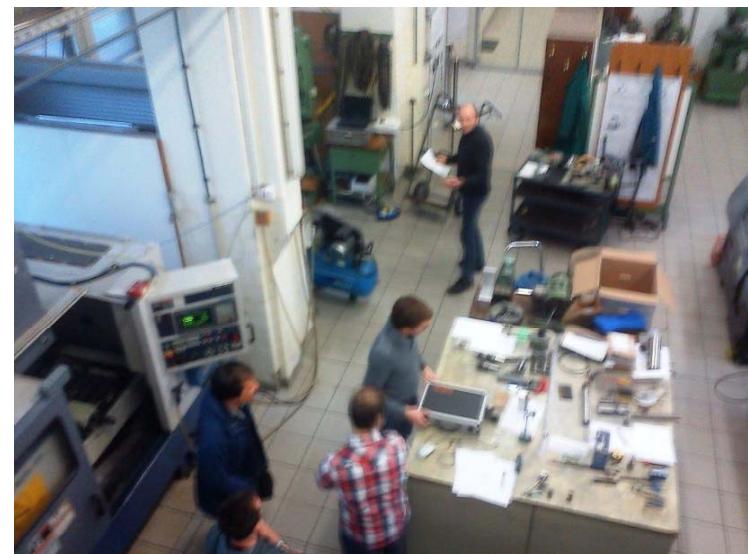


Saradnja: MF BANJA LUKA – FS LJUBLJANA

Laboratorija za tehnologiju obrade
rezanjem i obradne sisteme



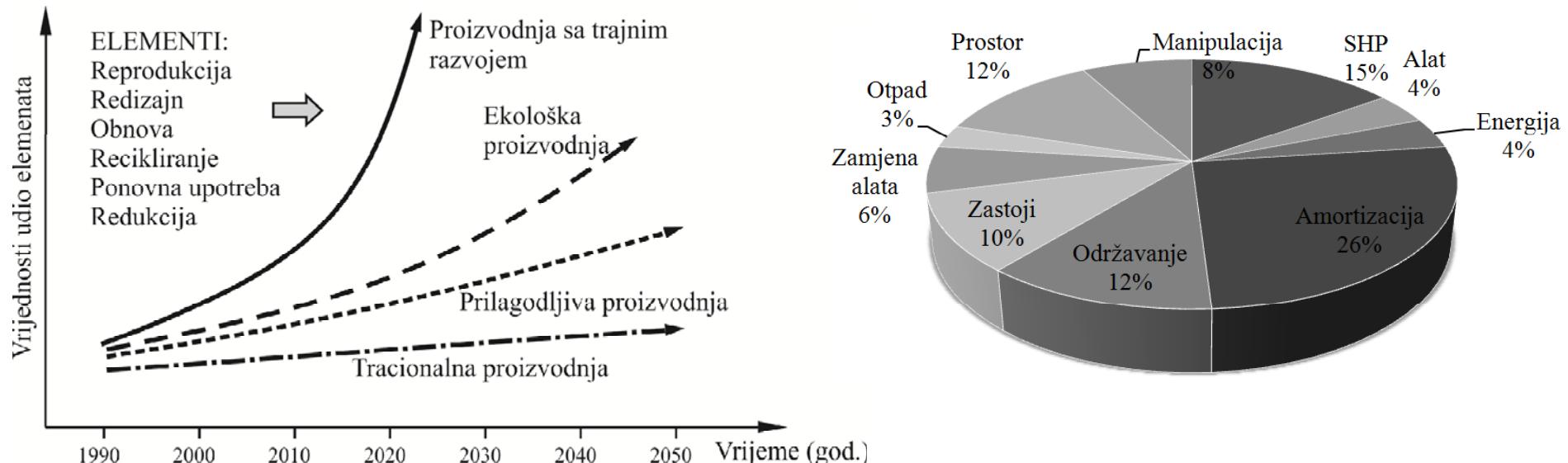
Laboratorija za
odrezavanje



Branislav Sredanović



PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



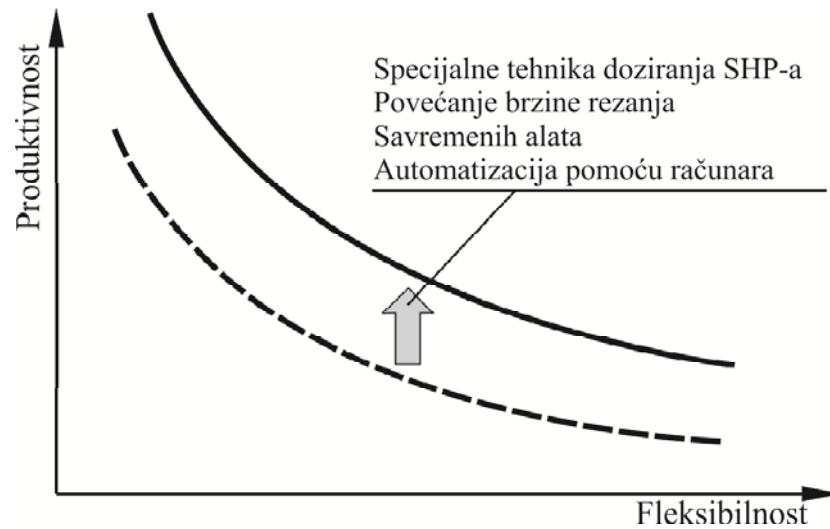
- Istraživanja održivih tehnologija,
- Obradivost materijala,
- Povećanje produktivnosti,
- Uštede u proizvodnji,
- Ekologija i zaštita životne sredine.

Branislav Sredanović



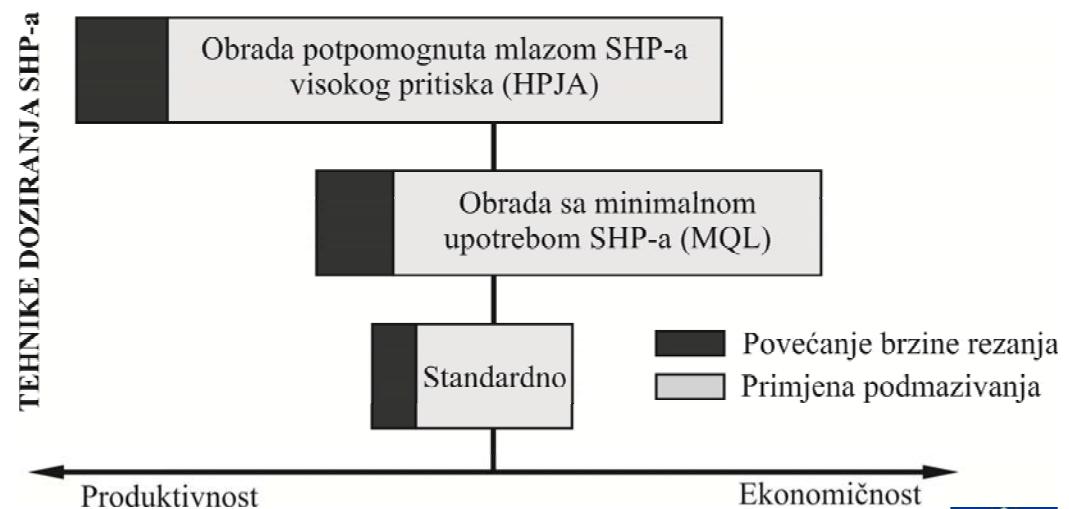


PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Globalne mogućnosti
povećanja produktivnosti

Konkretnе mogućnosti
povećanja
produktivnosti u
preduzeću

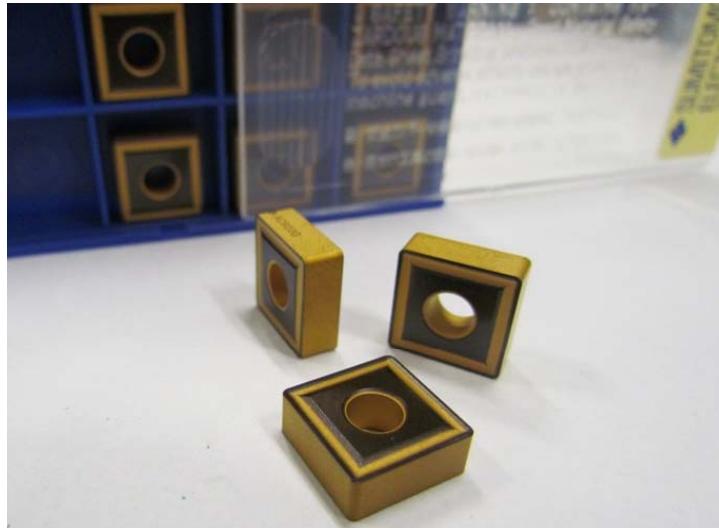


Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



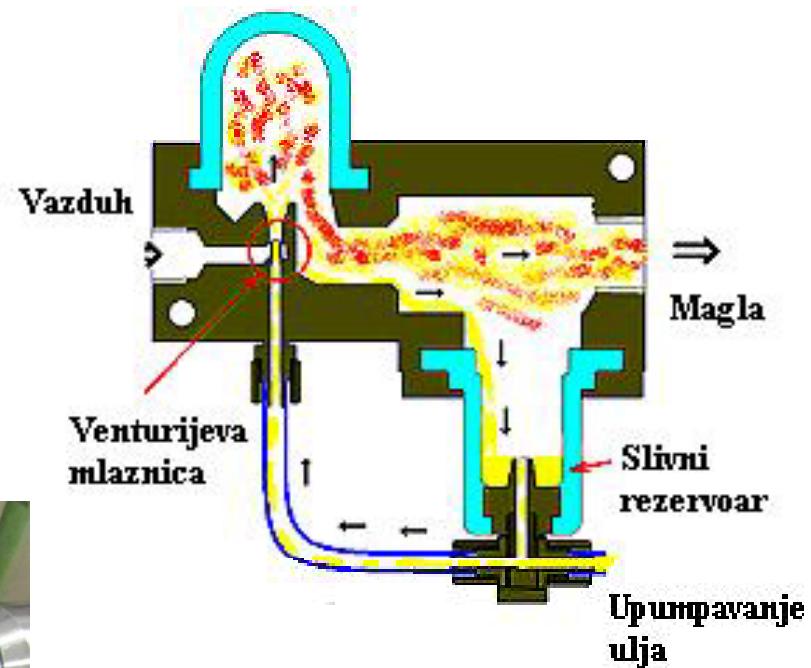
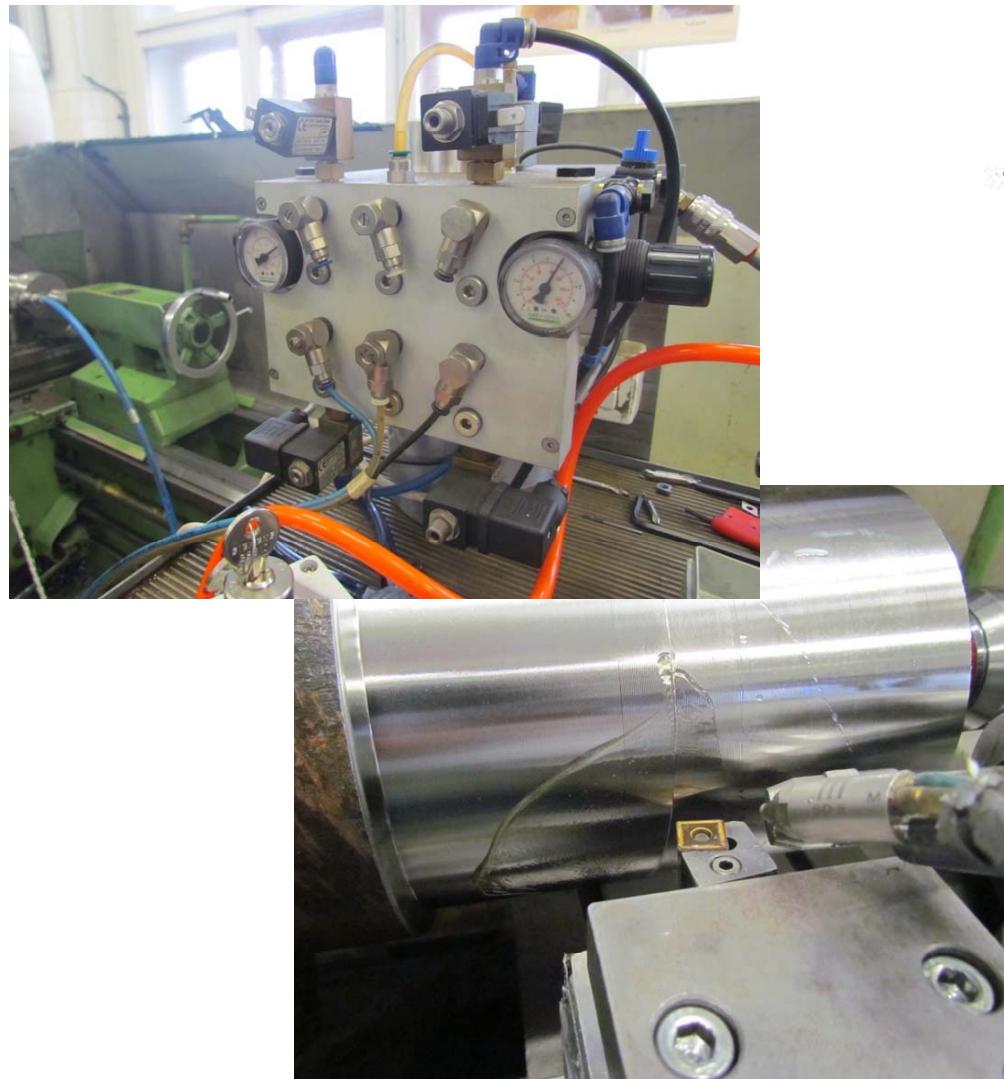
- Nove tehnologije,
- Nove mašine,
- Novi materijali,
- Novi alati,
- Nova postrojenja.

Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



MINIMALNA UPOTREBA SHP-a

Branislav Sredanović

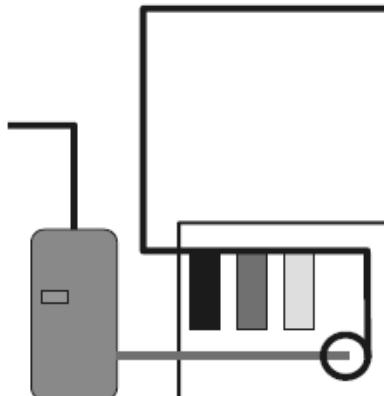




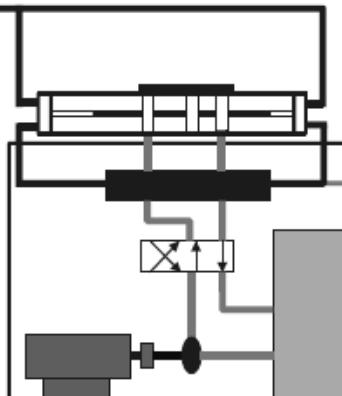
PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



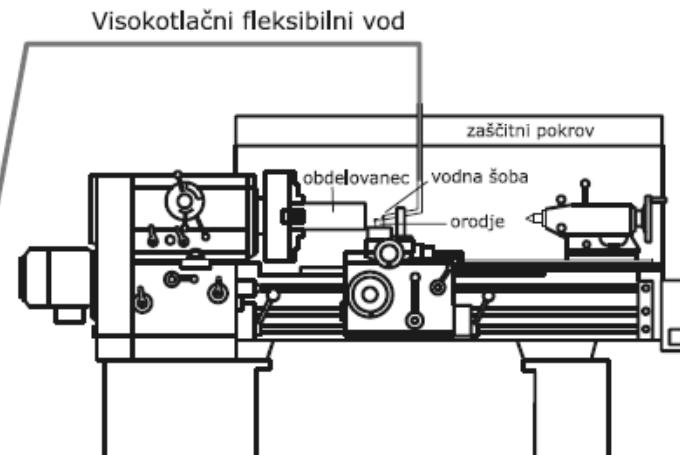
Dr D. Kramar, doktorska disertacija



Sistem za pripravo vode in HMT



Sistem za generiranje tlaka - visokotlačna črpalka



Univerzalna stružnica



OBRADA REZANJEM PODPOMOGNUTA MLAZOM SHP-a VISOKOG PRITiska

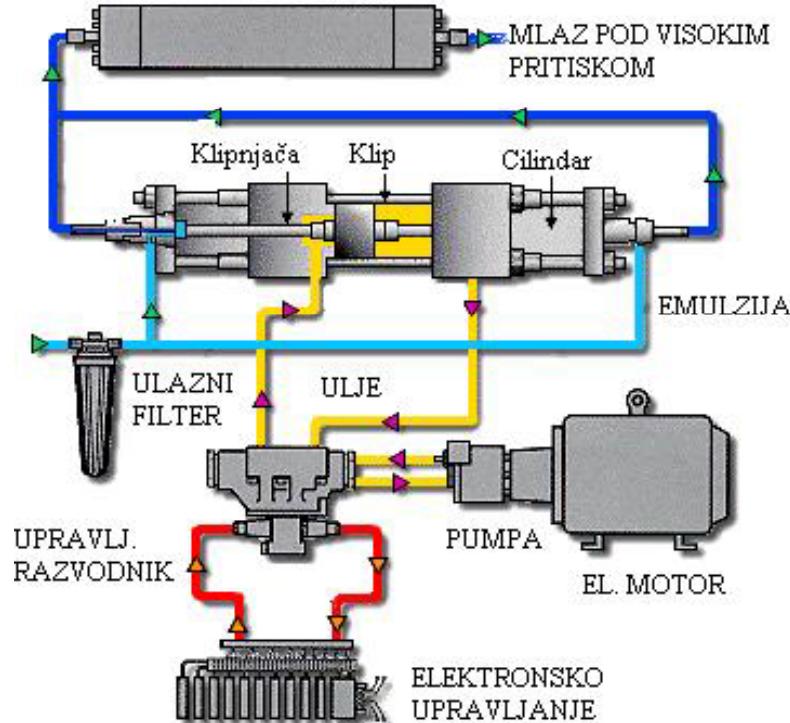
www.fs.uni-lj.si/labod

Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Upotreba postojećih
mašina i postrojenja.

www.fs.uni-lj.si/labod

Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



- Smanjenje trošenja alata,
- Uštede u količinama SHP-a,
- Ušteda energije,
- Relativno velika početna ulaganja.

Branislav Sredanović

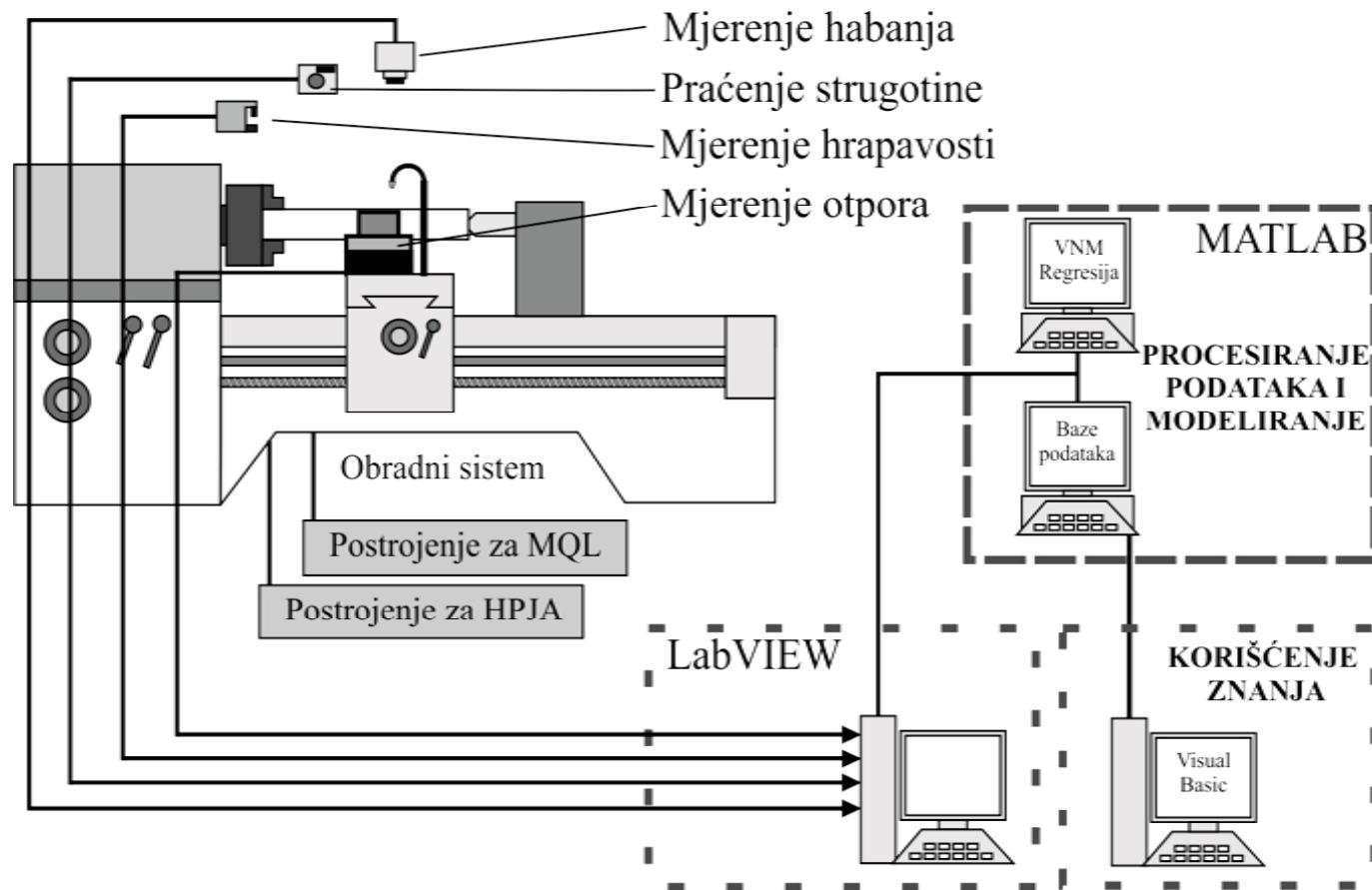




PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Laboratorijska istraživanja u tehnologijama obrade rezanjem

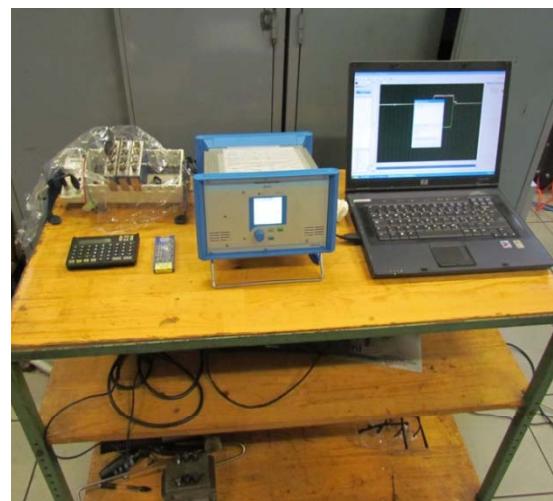
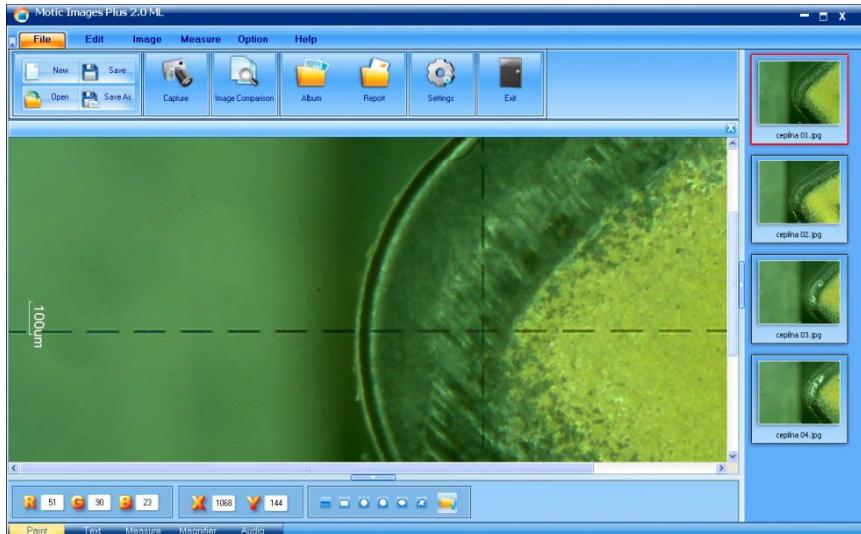


Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI

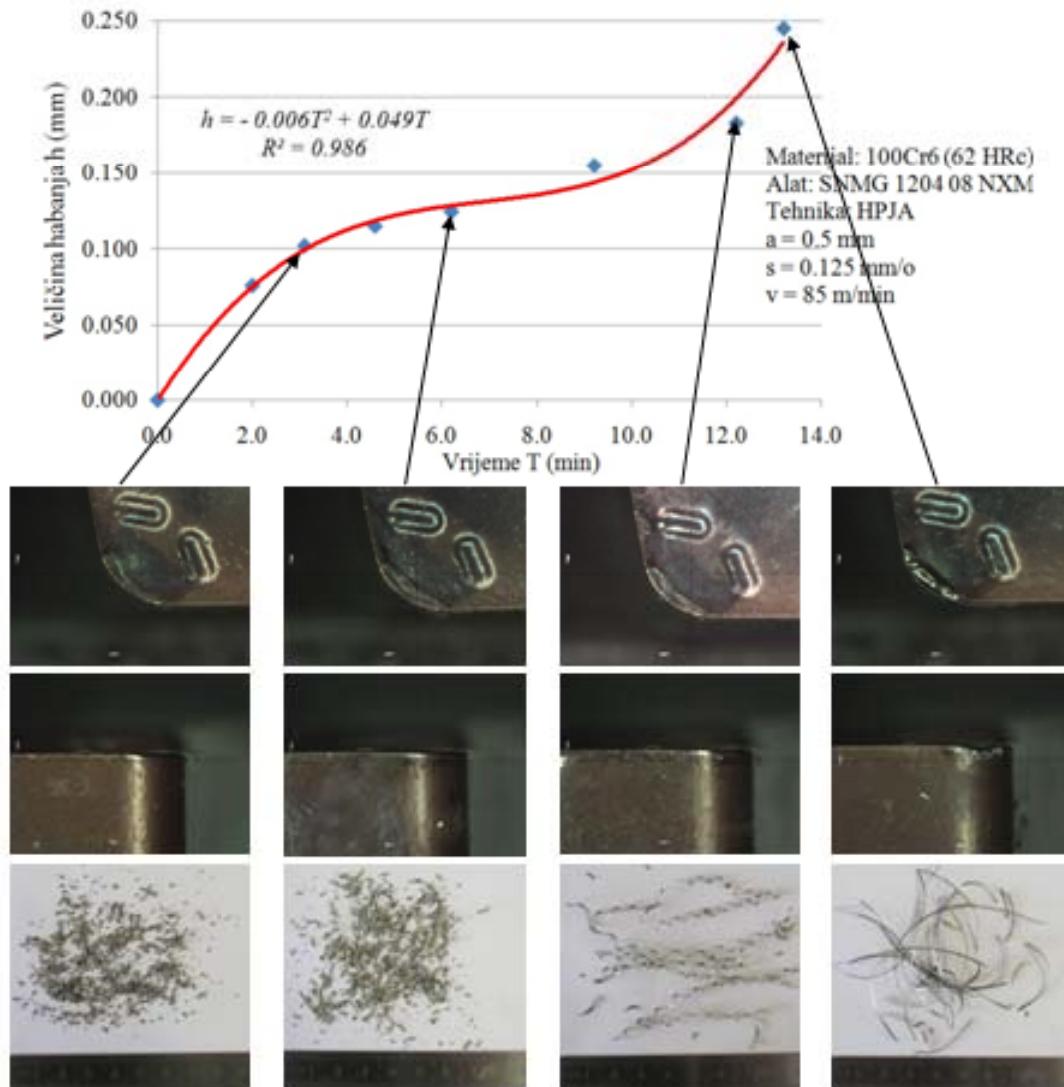


Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



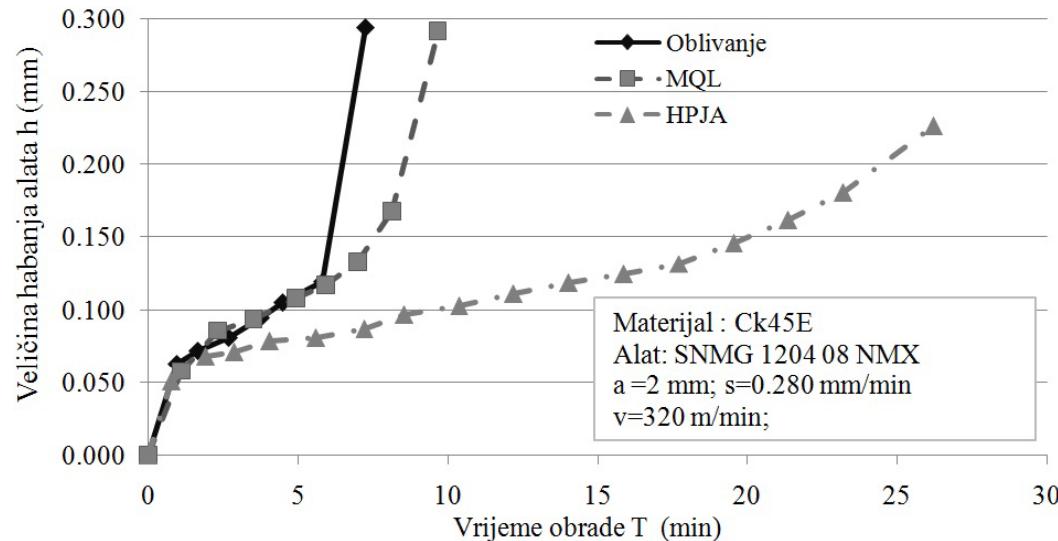
- Efikasna upotreba širokog dijapazona alata,
- Obrada teškoobradivih materijala,
- Mogućnost razvoja visokoproduktivnih i ekonomičnih procesa.

Branislav Sredanović



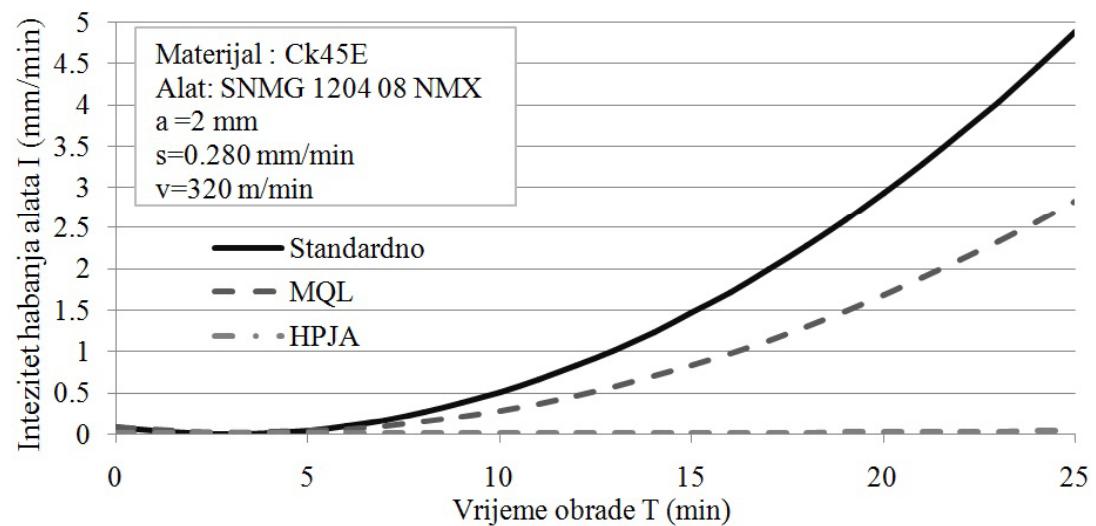


PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Povećanje postojanosti alata za 400%

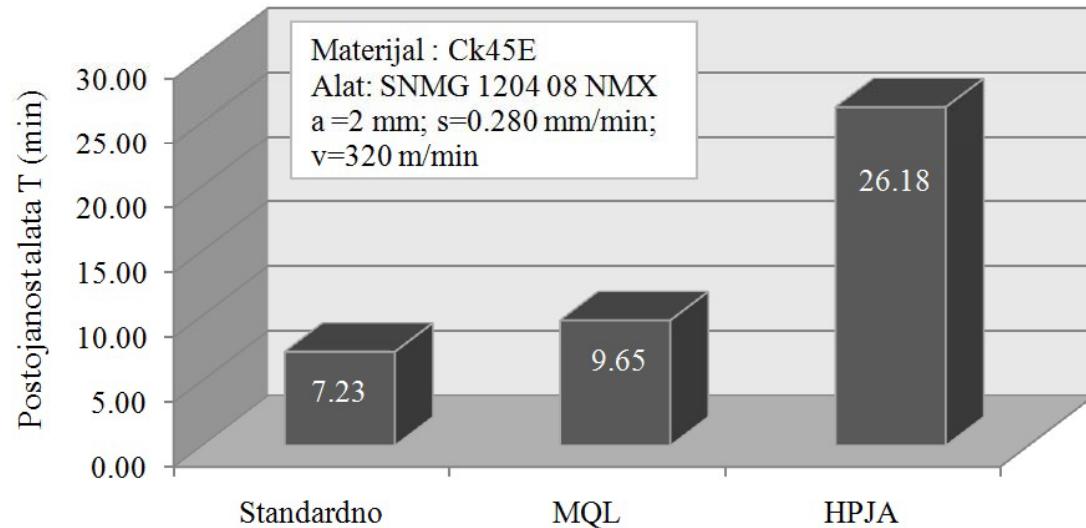
Smanjenje inteziteta habanja a time i povećanje kaliteta obrade



Branislav Sredanović

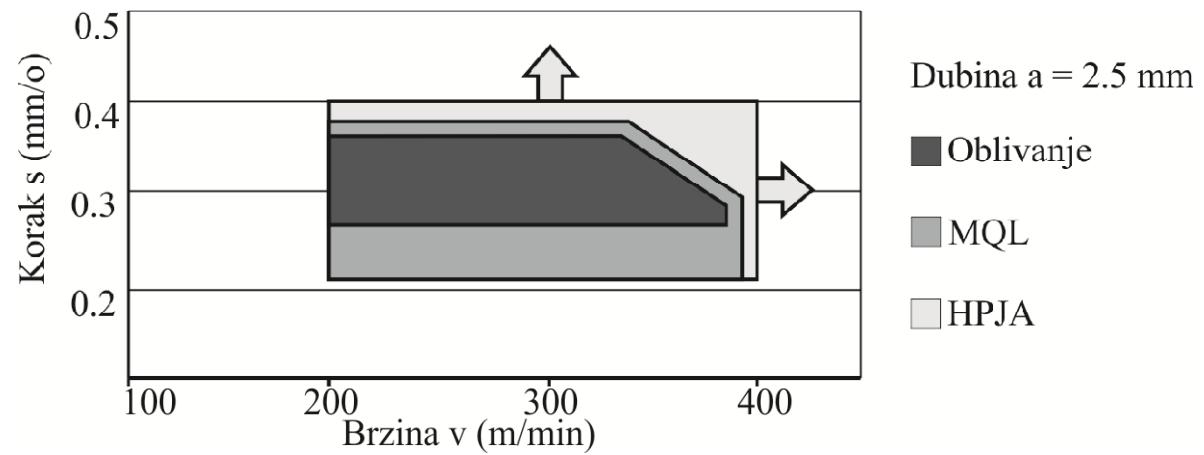


PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Uštede energije kroz smanjenje sila i otpora rezanja

Mogućnost povećanja konkurentnosti proizvodnih preduzeća



Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



Project1 - Microsoft Visual Basic [design] - [Project1 - Form1 (Form)]

File Edit View Project Debug Run Query Diagram Tools Add-Ins Window Help

1125, 540 957 x 4830

Softver za analizu

Podaci o materijalu

Materijal: Izabirete

Zatezna crvstoca Rm (MPa): 1000

Crvstoca na smicanje T (MPa): 470

Geometrijski parametri obratka

Precnik obrade (mm): 35

Duzina obrade (mm): 1000

Tehnološki parametri obrade

Dubina rezanja a (mm): 2

Pomak s (mm/o): 0.2

Brzina rezanja v (m/min): 120

Doziranje SHP-a: Izabirete

Podaci o alatu

VRSTA ALATA: Izabirete

Grudni ugao (°): 7

Napadni ugao (°): 45

Pomočni napadni ugao (°): 45

Radius vrha alata (°): 0.8

Geometrijski parametri procesa

Sirina rezanja (mm)

Duzina ivice alata u dodiru sa obratom (mm)

Srednja debelina rezogn sloja (mm)

Promjena sile rezanja u vremenu

F1 (N): 8000

1 2

Text1

Text2

Text3

100

Properties - simulacioni_prozor PictureBox

simulacioni_prozor PictureBox

Alphabetic Categorized

UnitItem

Softver za analizu

File Help

Podaci o materijalu

Materijal: CK45E

Zatezna crvstoca Rm (MPa): 800

Crvstoca na smicanje T (MPa): 670

Geometrijski parametri obratka

Precnik obrade (mm): 35

Duzina obrade (mm): 1000

Tehnološki parametri obrade

Dubina rezanja a (mm): 2

Pomak s (mm/o): 0.28

Brzina rezanja v (m/min): 320

Doziranje SHP-a: HPIJA

Podaci o alatu

VRSTA ALATA: SNMG 1204 08 NX

Grudni ugao (°): 10

Napadni ugao (°): 45

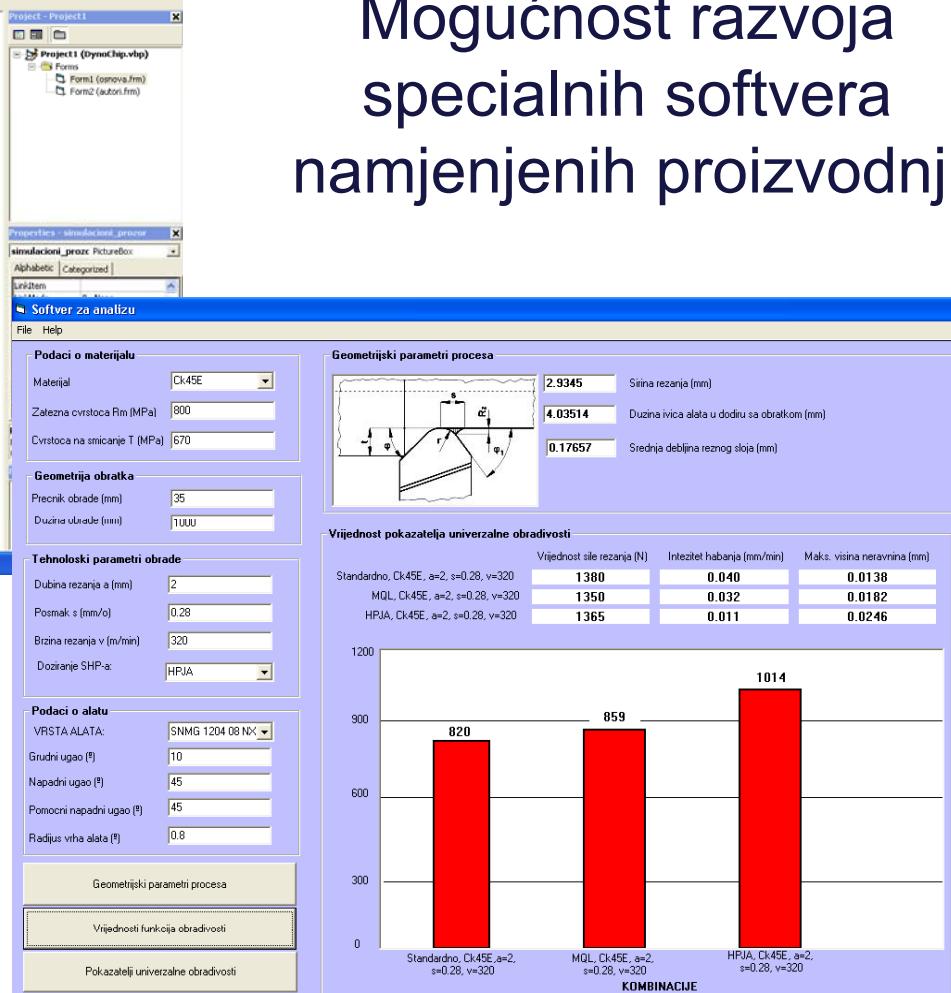
Pomočni napadni ugao (°): 45

Radius vrha alata (°): 0.8

Geometrijski parametri procesa

Vrijednosti funkcija obradivosti

Pokazatelji univerzalne obradivosti



Mogućnost razvoja baza znanja i baza podataka

Branislav Sredanović





PROMOCIJA ISTRAŽIVANJA I INOVACIJA U FUNKCIJI KONKURENTNOSTI



HVALA NA PAŽNJI!

SPECIJALNA ZAHVALNICA ZA:



www.fs.uni-lj.si/labod

Branislav Sredanović

