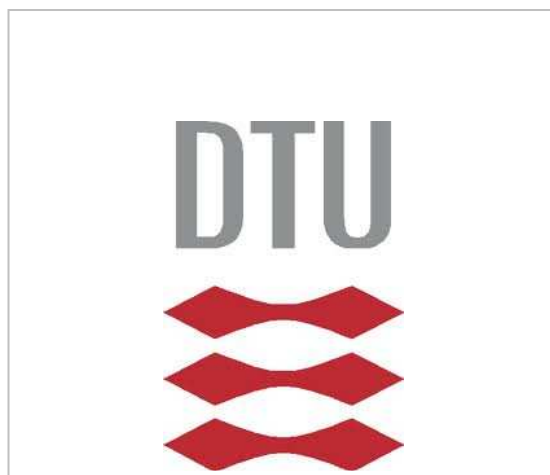


4.14 Model dnevnika prakse

Univerzitet: Technical University of Denmark Školska godina: 2011/2012
Fakultet: DTU Mechanical Engineering



DNEVNIK PRAKSE

Student: Aleksandar Milovanović

ID broj studenta: 1041/2011

Godina studija: 2011/2012

Modul: Energetika i procesna tehnika

Ime akademskog mentora: Prof. Dr Vesna Mandić

Ime industrijskog mentora: Prof. Dr Hans Norgaard Hansen

2012, Kgs. Lyngby, Copenhagen

1. Opšte informacije

Student			
Ime studenta: Aleksandar Milovanović		Nivo studija: <input type="checkbox"/> BSc <input type="checkbox"/> MSc	
ID broj: 1801985720017	E-mail: acakg85@hotmail.com	Telefon: +381 69 82 88 731	
Vremenski period prakse	Od: 10.maj	Do: 10.jun	Broj sati:
Akademska institucija			
Univerzitet: Univerzitet u Kragujevcu			
Fakultet: Fakultet inženjerskih nauka			
Adresa: Sestre Janjić 6		Grad: Kragujevac	
Ime akademskog mentora: Vesna Mandić		Pozicija: profesor	
E-mail: vesna.mandic@wbc-vmnet.rs		Broj telefona: +381 69 8288701	
Institucija u kojoj se realizuje praksa (preduzeće/institucija)			
Ime: Technical University of Denmark			
URL: www.dtu.dk			
Adresa: Anker Engelundsvej 1 Building 101A 2800 Kgs. Lyngby		Grad: Kgs. Lyngby	
Ime industrijskog mentora: Hans Norgaard Hansen		Pozicija: profesor	
E-mail: hnha@mek.dtu.dk		Broj telefona: +45 45254816	

2. Opis institucije/kompanije u kojoj se realizuje praksa

DTU Mechanical Engineering je odeljenje formirano od strane osoblja iz prethodnog Odeljenja za pomorsku arhitekturu i Off-shore inženjerstvo, Energetike, Solid Mechanics, kontrolu i inženjering projektovanje, inženjering i primenjenu dizajna i proizvodnje, hidrodinamičkog i vodnim resursima, kao i konstruktivni i materijali.

Odeljenje pokriva osnovne inženjerske discipline u okviru oblasti mehanike, uključujući mehaničke osobine materijala, snagu i analize vibracija, termodinamiku, fluidne mehanike, teorije bezbednosti i kontrole inženjerstva.

Iako formiranje solidnu naučnu osnovu za primenjenu istraživanja Odeljenja i nastavnih aktivnosti, rad poduhvat u ovim oblastima takođe služi za doprinos na međunarodnom nivou za razvoj novih metoda za ispitivanje i dimenzionisanje strukture i mehaničkih sistema.

Energija istraživanja Odeljenja je usmerena na efikasno korišćenje obnovljivih izvora energije poput biomase, vetra i talasa; efikasne energetske transformacije u sagorevanjem sistema, motora i elektranama, transport energije u sistemima daljinskog grejanja; i potrošnji energije, uključujući hlađenje i klimatizaciju biljaka i optimizaciju životne sredine u zatvorenom prostoru.

U okviru dizajna i razvoja proizvoda oblastima, Odeljenje razvija osnove za kreiranje novih zemljišta na bazi morskih i struktura i industrijskih proizvoda koji uzimaju bezbednosti, ekonomije, životnu sredinu, estetike i trajnosti u obzir. Odeljenje Mašinskog fakulteta pridaje veliki značaj integrisanog razvoja proizvoda i razvoja racionalnih principima dizajna za struktura.

Odeljenje doprinosi osnovnim i višim nivoima nastave iz oblasti mehanike, naprednih alata za dizajn, razvoj proizvoda, energetske sistema i morskog tehnologije. On je odgovoran za kritične delove linije Mašinstva BSC programa, kao i za koordinaciju preliminarnih četiri semestra

programa u mašinstva i energetske tehnologije i studijskih oblasti energetike i dizajna i mehanike za magistarski program na DTU .

DTU Mašinstvo ima naučno osoblje od oko 100 osoba, 50 doktorsku studenti i osoblje od 50 tehničkih ili administrativnih lica.

Micro/ Nano and precision manufacturing engineering section

Micro/ Nano and precision manufacturing engineering section se fokusira na razvijanje osnova za industrijsku proizvodnju proizvoda i komponenti u polimera i metala, keramike u mikrometarskim razmerama. Fokusirani su na razvoj proizvoda, materijala razvoj i razvoj procesnih tehnologija i proizvodnih sistema sa fokusom na mikro mehaničke sisteme.

Glavne aktivnosti obuhvataju dizajn proizvoda i razvoj na mikro nivou, alata za mikro tehnologije brizganja i formiranje mikro, metode za masovnu proizvodnju (mikro brizganjem, formiranje mikro) elektro i hemijske tehnologije hemijskih procesa, laserske tehnologije i integracije pojedinih procesa u kontinuirani proces lanaca.

2.1 Lokacija i tehnički opis

DTU Mechanical Engineering
Department of Mechanical Engineering
Technical University of Denmark
Nils Koppels Allé
Building 404
DK-2800 Kgs. Lyngby
Denmark

Sekcija za proizvodnju inženjerstvo (MPP) se sastoji od 5 redovnih profesora, 5 vanrednih profesora, 2 docenta, 2 postdoktoranta, 13 doktoranta, 27 inženjera i tehničara i 4 člana administrativno osoblje. MHE vrši istraživanja i nastave u oblasti proizvodnog inženjerstva. Istraživanje obuhvata teorijske, numeričke i eksperimentalne pristupe. Glavne oblasti aktivnosti pokrivaju proizvodne procese, mikro / nano proizvodnju, metrologija na svim skalama (makro, mikro, nano), kao i modeliranje. Istraživanje i nastava se zasniva na multidisciplinarnim upotrebu procesne tehnologije, nauke o materijalima, termodinamičkih kao i čvrstih i mehanika fluida u analizi i modeliranju proizvodnih procesa. Sekcija ima jedinstvene eksperimentalnih objekata i laboratorija na raspolaganju u zgradama 423, 425 i 427.

2.2 Opis aktivnosti

Skoro dva veka DTU, Tehnički univerzitet u Danskoj, je posvećen ispunjenju vizije HC Ørsted - otac elektromagnetizma - koji je osnovao univerzitet u 1829 da se razvijaju i stvaraju vrednosti koristeći prirodne nauke i tehničke nauke za dobrobit društva.

Danas, DTU je rangiran kao jedan od najistaknutijih tehničkih univerziteta u Evropi, nastavlja da postavlja nove rekorde u broju publikacija, razvija partnerstvo sa industrijom.

2.3 Organizaciona struktura

2.4 Glavni proizvodi i usluge

2.5 Tehnološki kapacitet, oprema i uslovi za rad

2.6 Opis glavnih proizvodnih procesa

2.7 Kontrola kvaliteta

2.8 Završno mišljenje i komentari

3. Opis dnevnih aktivnosti studenta

Datum: 15.05.2012.	Dan: 1 utorak	Od: 9h	Do: 16h
<p>Po pristizanju na fakultet upoznao sam se sa istraživacem Yang Zhang. Ona me je informisala o načinu rada na fakultetu. Obišao sam laboratorije i radionice. Upoznao sam ostale doktorante i istraživače. Informisao sam se o programu prakse injekcionog oblikovanja LSR polimera.</p>			
Datum: 16.05.2012.	Dan: 2 sreda	Od: 9h	Do: 16h
<p>Upoznavanje sa dokumentacijom potrebnom za realizovanje radnih zadataka vezanih za simulaciju injekcionog oblikovanja polimera LSR. Potrebno je ovladati znanjima iz oblasti tečne silikonske gume – LSR, kao što su:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Karakteristike - Nacin dobijanja - Oblasti primene 			
Datum: 21.05.2012.	Dan: 3 ponedeljak	Od: 9h	Do: 16h
<p>Nastavak učenja o tačnoj silikonskoj gumi i postrojenjima za obradu i proizvodnju. Upoznavanje karakteristika injektione jedinice GEFIE.</p>			
Datum: 22.05.2012.	Dan: 4 utorak	Od: 9h	Do: 16h
<p>Diskusija o glavnim problemima i radnim zadacima vezanim za izradu "interface"-a. On predstavlja nastavak uređaja za injekciono oblikovanje, koji će zahvaljujući odgovarajućoj temperaturi i pritisku, omogućiti lakši dovod polimera do kalupa u kome se polimer oblikuje.</p>			

Datum: 23.05.2012.	Dan: 5 sreda	Od: 9h	Do: 16h
Nastavak diskusije o glavnim problemima i radnim zadacima vezanim za izradu "interface"-a. On mora biti lak za rukovanje, lak za čišćenje, mora da obezbedi odgovarajuću temperature i pritisak.			
Datum: 24.05.2012.	Dan: 6 četvrtak	Od: 9h	Do: 16h
Modeliranje "interface"-a. Osmišljavanje oblika, karakteristika, davanje dimenzija. Izrada crteža mogućih rešenja.			
Datum: 25.05.2012.	Dan: 7 petak	Od: 9h	Do: 16h
Nastavak modeliranja "interface"-a.			
Datum: 29.05.2012.	Dan: 8 utorak	Od: 9h	Do: 16h
Izrada "interface"-a u radionici. "Interface" se sastoji od aluminiroma, dvodelan je, sa izbušenim kanalom za dovod LSR u kalup. Izlazni kanal je za 90 stepeni zaokrenut u odnosu na ulazni.			
Datum: 30.05.2012.	Dan: 9 sreda	Od: 9h	Do: 16h
Završetak izrade "interface"-a.			
Datum: 31.05.2012.	Dan: 10 četvrtak	Od: 9h	Do: 16h
Testiranje "interface"-a specijalnom vrstom voska pomoću injekcione jedinice GEFIE u laboratoriji.			
Datum: 01.06.2012	Dan: 11 petak	Od: 9h	Do: 16h
Ponovna testiranja "interface"-a voskom pomoću injekcione jedinice GEFIE u laboratoriji.			
Datum: 04.06.2012.	Dan: 12 ponedeljak	Od: 9h	Do: 16h
Testiranje "interface"-a LSR polimerom pomoću injekcione jedinice GEFIE u laboratoriji.			

Datum: 06.06.2012.	Dan: 13 sreda	Od: 9h	Do: 16h
Nastavak testiranja "interface"-a LSR polimerom pomoću injekcione jedinice GEFIE u laboratoriji.			
Datum: 07.06.2012.	Dan: 14 četvrtak	Od: 9h	Do: 16h
Dobijanje proizvoda od LSR polimera, kontrola, merenje istih.			
Datum: 08.06.2012.	Dan: 15 petak	Od: 9h	Do: 16h
Završetak kontrole, merenja dobijenih proizvoda od LSR polimera.			
Tokom mog boravka bilo je nekoliko neradnih dana zbog državnih praznika. To vreme sam koristio za iščitavanje dokumentacije potrebne za izvršenje radnih zadataka.			

4. Reference

5. Dodatak

Datum: _____

Mesto: _____

Potpis studenta:
