



4.13 Model završnog izvještaja

Univerzitet: Univerzitet u Banjoj Luci
Fakultet: Mašinski fakultet Banja Luka

Školska godina: 2010/11

ZAVRŠNI IZVJESTAJ o realizovanoj praksi



Student: Žerić Igor
ID broj studenta: 8041
Godina studija: Druga
Modul: Proizvodno mašinstvo

Ime akademskog mentora: Dr. Živko Babić
Ime industrijskog mentora: dip.ing. Mirko Bulović

2011, Banja Luka



3. Uvod

Simke d.o.o. iz Čelinca je zvanično počela sa radom u drugoj polovini avgusta 2001. godine. Ideja nam je bila da pokrenemo i stvorimo nove standarde i novi kvalitet u proizvodnji mašina za razne namjene u različitim industrijama. Koliko smo u tome uspjeli, govori veliki broj naših zadovoljnih klijenata u zemlji i inostranstvu.

Sistem upravljanja kvalitetom potvrdili smo uvođenjem ISO 9001:2008 standarda, koji nam je dodijeljen od strane ovlaštene sertifikacione ustanove TUV Thuringen.

TEHNIČKA OPREMLJENOST

Obradu obavljamo na:

- CNC glodalici hoda 655 x 355 x 400 mm
- velikoj NC glodalici hoda 1100 x 400 x 400 mm
- maloj alatnoj glodalici hoda 400 x 200 x 200 mm
- velikom strugu maksimalnog prečnika obrađivanog predmeta do 610 mm i dužine do 1600 mm
- NC strugu maksimalnog prečnika obrađivanog predmeta do 300 mm i dužine do 900 mm
- CNC plazma i gasnim rezačima dimezija ploče 1200 x 2500 mm, sa debljinom rezanja do 150 mm
- kvalitetnim aparatima za elektrolučno i CO2 zavarivanje
- mašinama za odsijecanje
- stubnim bušilicama i t.d.

Sve ovo pokazuje našu opredjeljenost da kvalitet postavimo na prvo mjesto. Naše mašine usavršavamo i obnavljamo, tako da smo stalno u mogućnosti da izađemo u susret sve većim zahtjevima tržišta.

Klijentima nudimo usluge mašinske obrade, glodanja, struganja, zavarivanja, usluge iz oblasti industrijske automatike, te projektovanje iz pomenutih oblasti.

Navesti opisno (kratko) po sedmicama zadatke i obaveze

1. Upoznavanje sa tehnologijom rada u preduzeću od crteža do gotovog dijela
2. Upoznavanje sa mašinskim parkom
3. Izrada crteža na računaru i priprema programa za CNC masinu
4. Izrada tehnologije rada na tehnološkom listu
5. Izrada i kontrola pozicije mjernim alatom
6. Dostavnica pozicija u skladište gotovih djelova i otprema kupcu
7. Montaža djelova i probni rad gotovih proizvoda (pakerica)



5. Opis posla

Opisati detaljnije poslove i obaveze koje su odrađene u preduzeću.

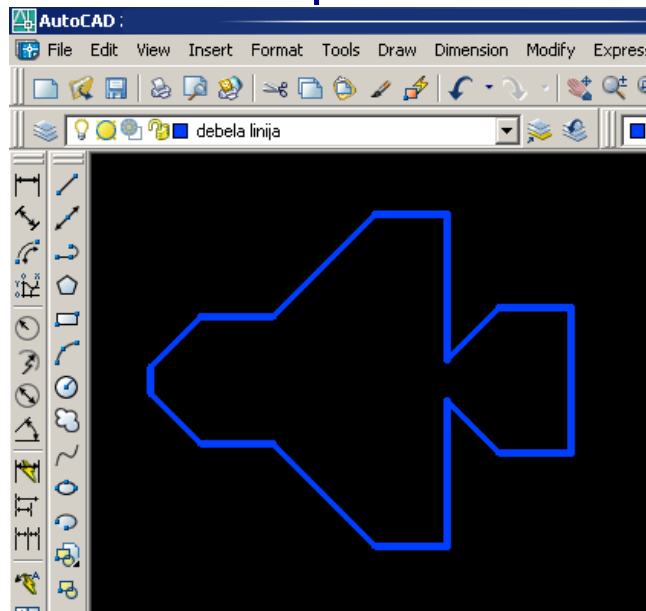
1. Upoznavanje sa tehnologijom rada u preduzeću od crteža do gotovog dijela
2. Upoznavanje sa mašinskim parkom
3. Izrada crteža na računaru i priprema programa za CNC masinu
4. Izrada tehnologije rada na tehnološkom listu
5. Izrada i kontrola pozicije mjernim alatom
6. Dostavnica pozicija u skladište gotovih djelova i otprema kupcu
7. Montaža djelova i probni rad gotovih proizvoda (pakerica)

6. Rezultati



CNC glodalica hoda 655 x 355 x 400 mm.

Ova glodalica ima 30 džepova za pohranu alata koje kombinuje u toku obrade jedne pozicije. Mašina ima mogućnost rucnog programiranja tj. programiranja preko njenog softvera koji se nalazi u njoj ili očitavanja crteza iz AutoCAD-a, snimljenog u dxf format.



Ova glodalica nema laserki sto stoga je pozicioniranje obratka ručno preko aparata za pozicioniranje koji se stavlja u vratilo.



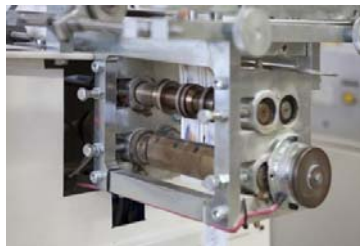
Ova mašina radi na visokim obrtajima a malim posmacima stoga je obrada veoma precizna. Standard koji se uglavnom prati u Evropi je DIN 66025 ili ISO 6983 što ova mašina i zadovoljava. Pored ove CNC glodalice ima I NC glodalica koja ima hoda 1100 x 400 x 400 mm ali ne i toliko preciznu obradu.tu je jos i mala alatna glodalica hoda 400 x 200 x 200 mm



Pored glodalica u mašinskom parku se nalazi i dva struga od kojih je jedan NC



NC strugu je maksimalnog prečnika obrađivanog predmeta do 300 mm i dužine do 900 mm, dok je na velikom strugu maksimalnog prečnika obrađivanog predmeta do 610 mm i dužine do 1600 mm.



Uz mašine za obradu skidanjem strugotine se nalaze i mašine za rezanje kao što su:

- a. CNC plazma i gasnim rezačima dimezija ploče 1200 x 2500 mm, sa debljinom rezanja do 150 mm
- b. NC kružna pila





Iz mašinskog parka ove firme izlazi mnogo proizvoda od kojih su poznati:

Pakerice za ugostiteljske šećere i med



Mašine za flekso štampu



Mašine za izradu poklopaca



Mašine za savijanje cijevi



I mnogi drugi proizvodi...

Datum: _____

Mjesto: _____

Potpis studenta:

Potpis industrijskog mentora:
