

t4.14 Model dnevnika prakse

**Univerzitet: Univerzitet u Kragujevcu
Fakultet: Mašinski fakultet u Kragujevcu**

Školska godina: 2010-2011



DNEVNIK PRAKSE

Student: Milan Radenković

ID broj studenta: 328/2010

Godina studija: V

Modul: Proizvodno mašinstvo

Ime akademskog mentora: Vesna Mandić

Ime industrijskog mentora: Đoko Maletić

2011, Banja Luka

1. Opšte informacije

Student			
Ime studenta: Milan Radenković		Nivo studija: <input type="checkbox"/> BSc <input checked="" type="checkbox"/> MSc	
ID broj:328/2010	E-mail:radenkovic_milan@yahoo.com	Telefon: +381642580028	
Vremenski period prakse	Od: 06.08.2011	Do: 05.09.2011	Broj sati:
Akademska institucija			
Univerzitet:Univerzitet u Kragujevcu			
Fakultet:Mašinski fakultet u Kragujevcu			
Adresa:Sestre Janjić 6		Grad:Kragujevac	
Ime akademskog mentora:Vesna Mandić		Pozicija:Profesor	
E-mail:mandic@kg.ac.rs		Broj telefona:+381648288701	
Institucija u kojoj se realizuje praksa (preduzeće/institucija)			
Ime: Preduzeće TRI BEST, Banja Luka			
URL: http://www.tribestbl.com			
Adresa: Industrijska zona Ramići bb.		Grad:Banja Luka	
Ime industrijskog mentora:Đoko Maletić		Pozicija:Rukovodilac službe	
E-mail: info@tribestbl.com		Broj telefona:+38751 394 076	

2. Opis institucije/kompanije u kojoj se realizuje praksa (*minimum 3 strane*)

2.1 Lokacija i tehnički opis

Firma TRI BEST se nalazi u Banja Luci, Industrijska zona bb. Karta pokazuje lokaciju firme u odnosu na gradove u široj okolini. Od centra Banja Luke u pravcu Prijedora firma se nalazi na 7km, a smeštena je uz magistralni put Banja Luka-Prijedor. Firma ima dva ulaza, sa magistralnog puta i sporednog puta koji vodi do elektro prenosa.

Firma je osnovana 1996. Godine.

2.2 Opis aktivnosti

Osnovna aktivnost preduzeća je podeljena u nekoliko oblasti i to:

1. Projektovanje, proizvodnja, montaža i servis liftova i platformi,

2. Projektovanje i proizvodnja mašina, hidrauličnih i pneumatskih uređaja i instalacija po zahtevu kupca,
3. Proizvodnja i montaža metalnih konstrukcija i vodovodnih energetskih instalacija i uređaja.
4. Trgovina opremom, repromaterijalom i delovima iz oblasti hidraulike, pneumatike, opreme za liftove i merno regulacionetehnike za automatizaciju i regulaciju u industriji

2.3 Organizaciona struktura

Zbog složenosti i specifičnosti proizvodnje, preduzeće ima 38 stalno zaposlena radnika, od čega 5 diplomirana inženjera, tehničare i kvalifikovane radnike metalske struke.

Direktor preduzeca je Branko Đudić diplomirani mašinski inženjer.

2.4 Glavni proizvodi i usluge

Firma TRI BEST u svojoj ponudi ima više proizvoda i usluga. Glavni proizvodi firme su:

1. Liftovi, i to više vrsta:
 - a. Panoramski
 - b. Putnički
 - c. Teretni
 - d. Auto

2. Komponente za lifove
 - a. Logički elektro setovi
 - b. Elektro prekidači
 - c. Elektro ormar
 - d. Blain hidraulički blok
 - e. Sajle
 - f. Vitla za sajle
 - g. Vijak za sidrenje
 - h. Vođice
 - i. Elektro set
 - j. Motor sb oil

3. Platforme:

a. Auto-platforme dimenzija:

- I. 1000x600
- II. 1000x800
- III. 1000x1000
- IV. 1250x600
- V. 1250x800
- VI. 1250x1000
- VII. 1250x1200
- VIII. 1550x600
- IX. 1550x800
- X. 1550x1000
- XI. 1550x1200
- XII. 1550x1500
- XIII. 2000x1000
- XIV. 2000x1500
- XV. 2000x2000
- XVI. 2500x1000
- XVII. 2500x1500
- XVIII. 2500x2000
- XIX. 3000x1500
- XX. 3000x2000

b. Platforme za invalide

c. Teretne platforme

4. Hidraulične prese:

- a. Hidraulične prese za briket
- b. Radioničke prese
- c. Prese za presovanje recikliranog materijala
- d. Uređaji za cepanje potpale
- e. Ostale prese

5. Hidraulične instalacije:

- a. Mašine za savijanje lima
- b. Mašine za isecanje lima

- c. Makaze za lim
 - d. Vozilo za deminiranje "MACROHARD"
6. Hidraulični agregati:
- a. Hidraulični agregat kikinda
 - b. Hidraulični agregat brodosplit
 - c. Hidraulični agregat firme TRI BEST
 - d. Agregat centrirac
 - e. Filterski uređaji
7. Hidraulični cilindri
8. Vodovodne instalacije
9. Razni bravarski radovi
10. Krovopokrivački radovi

2.5 Tehnološki kapacitet, oprema i uslovi za rad

Preduzeće TRI BEST poseduje vlastiti poslovni prostor površine oko 1800m². Za potrebu proizvodnje, sa mašinama za obradu metala i savijanje limova koristi se oko 1000m², a za trgovinu, tehnički biro i upravu koristi se 800m².

Preduzeće raspolaže savremenom opremom za projektovanje i konstrukciju mašina i uređaja, kao i visokostručnim kadrovima koji su osposobljeni za rešavanje veoma specifičnih zahteva kupaca.

2.6 Opis glavnih proizvodnih procesa

Direktor firme je Branko Đuđić. Firma ima službu tehničke pripreme koja zapošljava 5 inženjera i koja se bavi konstrukcijom, projektovanjem, modeliranjem i izradom tehničke dokumentacije svih proizvoda firme. Pored službe tehničke pripreme firma ima i službu proizvodnje koja se bavi pravljenjem proizvoda koji tehnička služba konstuiše.

2.7 Kontrola kvaliteta

Težeći stalnom unapređenju kvaliteta preduzeće je uvelo standarde za kontrolu procesa proizvodnje ISO 9001:2008, a u toku su i aktivnosti na uvođenju CE znaka na proizvodu.

2.8 Završno mišljenje i komentari

3. Opis dnevnih aktivnosti studenta (dnevni zadaci, lokacije, mišljenja, prednosti, mane, problemi...)

Datum:08.08.2011	Dan:Ponedeljak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Upoznavanje sa kolegama i saradnicima u instituciji u kojoj se realizuje praksa (Firma TRI BEST u Banja Luci).</p> <p>Upoznavanje sa prostorom i opremom kojom raspolaze firma TRI BEST.</p> <p>Definisanje aktivnosti i rasporeda realizacije studentske prakse sa Industrijskim mentorom i profesorima zaduzenim za odredjene oblasti koje su ukjucene u aktivnosti prakse.</p>			
Datum:09.08.2011	Dan:Utorak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Upoznavanje sa poljem rada službe tehničke pripreme.</p> <p>Upoznavanje sa projektima na kojima osoblje službe za tehničke pripreme trenutno radi.</p> <p>Rad na projektu 'Graničnik brzine na liftu'.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Konstruisanje2. Modeliranje3. Izrada tehničke dokumentacije			
Datum:10.08.2011	Dan:Sreda	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu 'Graničnik brzine na liftu'.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Konstruisanje2. Modeliranje3. Izrada tehničke dokumentacije			
Datum:11.08.2011	Dan:Cetvrtak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu 'Cirkular'.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Konstruisanje nepokretnog dela mašine2. Modeliranje3. Izrada tehničke dokumentacije			

Datum:12.078.2011	Dan:Petak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu ,Cirkular'.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstruisanje pokretnog dela mašine 2. Modeliranje 3. Izrada tehničke dokumentacije 			
Datum:15.08.2011	Dan:Ponedeljak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu ,Sto za vagu 400x2000x1000'.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstruisanje 2. Modeliranje 3. Izrada tehničke dokumentacije <p>Rad na projektu ,Polica 5000x350x1400'.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstruisanje 2. Modeliranje 3. Izrada tehničke dokumentacije 			
Datum:16.08.2011	Dan:Utorak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu ,Noseca struktura lifta'</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Modeliranje pozicija 2. Izrada sklopa 			
Datum:17.08.2011	Dan:Sreda	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu 'noseca struktura lifta'</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Izrada sklopa 			
Datum:18.08.2011	Dan:Cetvrtaka	Od:08.00	Do:16.00
<p>Rad na projektu 'Cirkular'</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstruisanje 2. Modeliranje 3. Izrada tehničke dokumentacije 			
Datum:19.08.2011	Dan:Petak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Izrada hidrauličnih šema u program AutoCad za mašinu 'Cepač potpale'</p>			

4. Reference

1. <http://www.tribestbl.com>

5. Dodatak