

## t4.14 Model dnevnika prakse

Univerzitet: Univerzitet u Kragujevcu  
Fakultet: Mašinski fakultet u Kragujevcu

Školska godina: 2010-2011



## DNEVNIK PRAKSE

**Student: Milan Radenković**  
**ID broj studenta: 328/2010**  
**Godina studija: V**  
**Modul: Proizvodno mašinstvo**

**Ime akademskog mentora: Vesna Mandić**  
**Ime industrijskog mentora: Živko Babić**

*2011, Banja Luka*

## 1. Opšte informacije

Student			
Ime studenta: Milan Radenković		Nivo studija: <input type="checkbox"/> BSc <input checked="" type="checkbox"/> MSc	
ID broj:328/2010	E-mail:radenkovic_milan@yahoo.com	Telefon: +381642580028	
Vremenski period prakse	Od: 06.08.2011	Do: 05.09.2011	Broj sati:
Akademska institucija			
Univerzitet:Univerzitet u Kragujevcu			
Fakultet:Mašinski fakultet u Kragujevcu			
Adresa:Sestre Janjić 6		Grad:Kragujevac	
Ime akademskog mentora:Vesna Mandić		Pozicija:Profesor	
E-mail:mandic@kg.ac.rs		Broj telefona:+381648288701	
Institucija u kojoj se realizuje praksa (preduzeće/institucija)			
Ime: Mašinski fakultet Banja Luka			
URL: <a href="http://www.masinskiibl.rs.ba/">http://www.masinskiibl.rs.ba/</a>			
Adresa: <u>Vojvode Stepe Stepanovića 71</u>		Grad:Banja Luka	
Ime industrijskog mentora: Prof. dr. Živko Babić		Pozicija: Profesor	
E-mail: zivkobabic@unibl.rs		Broj telefona+38765642982	

## 2. Opis institucije/kompanije u kojoj se realizuje praksa (*minimum 3 strane*)

### 2.1 Lokacija i tehnički opis

Mašinski fakultet u Banja Luci pripada Univerzitetu Banja Luke. Lociran je u ulici Vojvode Stepe Stepanovića 71, Republika Srpska.

### 2.2 Opis aktivnosti

Skoro četiri decenije Mašinski Fakultet Univerziteta u Banja Luci svojom vizijom i praksom realizuje na najvišem nivou obrazovanje i istraživanje u području mašinskog inženjerstva. Znanja i potrebe društva kao i privrede utiču na koncipiranje savremenih programa obrazovanja. Kao jedan od najstarijih fakulteta i utemeljivača Univerziteta u Banja Luci, Mašinski fakultet je, ne samo, obrazovao 1500 inženjera mašinstva, već je i često lider BiH u implementaciji novih tehnologija kao što su aplikacije internet tehnologije (1995. God.) i robotike (2007. God.).

## 2.3 Organizaciona struktura

Na mestu dekana Mašinskog fakulteta u Banja Luci nalazi se red. Prof. Dr Miroslav Rogić. Prodekan za nastavu je docent dr Miroslav Đurđević a prodekan za NIR prof dr Snežana Petković.

Organi fakulteta su:

1. Dekan fakulteta i
2. Nastavno naučno veće

Nastavno naučno veće broji 48 članova od koga su 11 studenti.

Obaveze veća su definisane članom 52 statuta Univerziteta kao

- daje mišljenja i predloge dekanu o akademskim, naučnim, umetničkim i stručnim pitanjima u skladu sa ovim statutom
- prati rad studenata na fakultetu
- daje predloge Senatu Univerziteta u vezi sa promenama u strukturi i sadržini sudijskog programa i predmeta, nastavnim metodama i drugim akademskim pitanjima
- predlaže rektoru imenovanje dekana
- bira predstavnika u Senatu i u Veću Senata
- predlaže senatu program razvoja organizacione jedinice
- po potrebi formira veće studijskog programa i određuje sastav i delokrug rada
- predlaže senatu broj, kao i kriterijume i postupak za upis studenata na fakultet

Sa pet studijskih programa, 48 nastavnika i saradnika, 12 laboratorija, 5 amfiteatara, računskim centrom, bibliotekom i wireless internetom, Mašinski fakultet predstavlja jednu od najznačajnijih ustanova visokog obrazovanja tehničke struke u BiH. Fakultet ima intenzivnu saradnju sa privrednim i državnim sistemom Republike Srpske. Brojni istraživački i tehnološki projekti obeležili su četrdesetogodišnju istoriju fakulteta.

## 2.4 Glavni proizvodi i usluge

Nakon završenih studija studenti dobijaju diplomu o završenom Mašinskom fakultetu bechlor ili master.

Bechlor zvanja predstavljaju visokoobrazovne kvalifikacije koje kvantitativno odgovaraju 180-240 EPSP bodova, što odgovara trogodišnjim ili četvorogodišnjim redovnim studijama. Na Mašinskom fakultetu u Banja Luci ove studije traju 3,5 godine to jest 210 bodova.

Master zvanje predstavlja drugostepenu visokoobrazovnu kvalifikaciju. Pristup master programu obično zahteva kompletiranje bechlor programa na priznatoj visokoobrazovnoj ustanovi. Zvanje master se dodeljuje studentima koji su demonstrirali znanje koje se nadovezuje na ono iz prvog ciklusa, značajno ga proširuje i ustanovljava osnovu ili priliku za razvoj i primenu orginalnih ideja (obično kroz istaživanje). Na Mašinskom fakultetu u Banja Luci ove studije traju 5 godina ili 300 bodova.

Takođe studenti mogu da dobiju i dodatak diplomi (diploma supplement) koji se izdaje zajedno sa diplomom i sadrži spisak položenih ispita i njihovu bodovnu vrednost, kao i druge informacije koje u diplomi nisu navedene, a važne su za razumevanje programa završenih studija. Dodatak diplomi prikazuje objektivne podatke i omogućuje međunarodnu transparentnost i uporedivost diploma.

## **2.5 Tehnološki kapacitet, oprema i uslovi za rad**

Fakultet ima sledeće laobratorije:

- laboratorija za automatizaciju i mehanizaciju
- laboratorija za dinamiku mašina
- laboratorija za energetiku
- laboratorija za integrisane menadzment sisteme
- laboratorija za mehatroniku i robotiku
- laboratorija za mernu tehniku
- laboratorija za motore i motorna vozila
- laboratorija za projektovanje pomoću računara – Računski centar Mašinskog fakulteta
- laboratorija za projektovanje tehnoloških procesa primenom računara CAPP
- laboratorija za tehnologiju obrade rezanjem i obradne sisteme
- laboratorija za tehnologiju plastičnosti i obradne sisteme
- laboratorija za hidrauliku i pneumetiku

## **2.6 Opis glavnih proizvodnih procesa**

Na Mašinskom fakultetu Univeziteta u Banja Luci se od 01.10.2007. godine izvode sledeći studijski programi:

- Proizvodno mašinstvo
- Energetsko i saobraćajno mašinstvo

- Mehatronika
  - Industrijsko inženjerstvo i menadžment
  - Zaštita na radu
- Osnovne- Bachelor studije
  - Diplomске- Master studije

## 2.7 Kontrola kvaliteta

Kvalitet inženjera školovanih na ovom fakultetu dokazan je i to ne samo u BiH. Inženjeri sa diplomom Mašinskog fakulteta u Banja Luci danas rade u fabrikama i institutima i u najrazvijenijim zemljama Evrope, Amerike i Australije.

## 2.8 Završno mišljenje i komentari

### 3. Opis dnevnih aktivnosti studenta *(dnevni zadaci, lokacije, mišljenja, prednosti, mane, problemi...)*

Datum:22.08.2011	Dan:Ponedeljak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Upoznavanje sa kolegama i saradnicima u instituciji u kojoj se realizuje praksa ( Mašinski fakultet u Banja Luci).</p> <p>Upoznavanje sa prostorom i opremom kojom raspolaze Laboratorija za obradu metala rezanjem.</p> <p>Definisanje aktivnosti i rasporeda realizacije studentske prakse sa Industrijskim mentorom i profesorima zaduzenim za odredjene oblasti koje su ukjucene u aktivnosti prakse.</p>			
Datum:23.08.2011	Dan:Utorak	Od:08.00	Do:16.00
<p>Upoznavanje sa kolegama i saradnicima kooperativnog centra.</p> <p>Upoznavanje sa opremom kojom raspolaze kooperativni trening centar.</p>			

<b>Datum:24.08.2011</b>	<b>Dan:Sreda</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad u laboratoriji za obradu metala rezanjem. Upoznavanje sa tehničkim mogućnostima CNC glodalice upravljačke jedinice tipa HEIDENHAIN.			
<b>Datum:25.08.2011</b>	<b>Dan:Cetvrtak</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad na CNC glodalici upravljačke jedinice tipa HEIDENHAIN. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Startovanje mašine</li> <li>2. Nulovanje mašine</li> <li>3. Zamena alata</li> <li>4. Pozicioniranje alata</li> </ol>			
<b>Datum:26.078.2011</b>	<b>Dan:Petak</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad na CNC glodalici upravljačke jedinice tipa HEIDENHAIN. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pisanje koda za zabušivanje</li> <li>2. Zabušivanje</li> <li>3. Pisanje koda za bušenje dubokih rupa</li> <li>4. Bušenje dubokih rupa</li> </ol>			
<b>Datum:29.08.2011</b>	<b>Dan:Ponedeljak</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad na CNC glodalici upravljačke jedinice tipa HEIDENHAIN. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Upoznavanje sa već postojećim ciklusima upravljačke jedinice</li> <li>2. Izrada pravougaonog dzepa pomoću već postojećeg ciklusa</li> </ol>			
<b>Datum:30.08.2011</b>	<b>Dan:Utorak</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad u laboratoriji za obradu metala rezanjem. Upoznavanje sa tehničkim mogućnostima CNC struga upravljačke jedinice tipa SINUMERIK 840D/810D.			
<b>Datum:31.08.2011</b>	<b>Dan:Sreda</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad na CNC strugu upravljačke jedinice tipa SINUMERIK 840D/810D <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Startovanje mašine</li> <li>2. Nulovanje mašine</li> <li>3. Postavljanje priprema</li> <li>4. Pozicioniranje alata</li> </ol>			
<b>Datum:01.09.2011</b>	<b>Dan:Cetvrtaka</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad na CNC struga upravljačke jedinice tipa SINUMERIK 840D/810D <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pisanje koda</li> <li>2. Obrada priprema</li> </ol> Rad u kooperativnom trening centru <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Upoznavanje sa mogućnostima program SIMUFACT</li> <li>2. Kreiranje simulacije u programu SIMUFACT modul ROLLFORMING za savijanje lima pomoću valjaka</li> </ol>			

<b>Datum:02.09.2011</b>	<b>Dan:Petak</b>	<b>Od:08.00</b>	<b>Do:16.00</b>
Rad u kooperativnom trening centru <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Snimanje dobijenih podataka simulacijom u program SIMUFACT</li> <li>2. Analiza dobijenih podataka</li> </ol>			
<b>Datum:</b>	<b>Dan:</b>	<b>Od:</b>	<b>Do:</b>

#### 4. Reference

1. <http://www.masinskibl.rs.ba>

#### 5. Dodatak